**KLASA VI b - wych. Roman Poniedziałek**

**Rok szkolny 2019/2020**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Antkowiak Wojciech |
| 2. | Babuszkiewicz Kornelia |
| 3. | Dokowicz Kamil |
| 4. | Dzioch Lena |
| 5. | Gwóźdź Maria |
| 6. | Jaroszewicz Kamil |
| 7. | Jędrzejczak Wiktoria |
| 8. | Jokiel Barbara |
| 9. | Kalina Hubert |
| 10. | Kocur Estera |
| 11. | Kubiak Nikodem |
| 12. | Lepsza Wiktoria |
| 13. | Loba Joanna |
| 14. | Lorenz Kornelia |
| 15. | Matysiak Miłosz |
| 16. | Piechocki Bartosz |
| 17. | Poniedziałek Daria |
| 18. | Reimann Kamil |
| 19. | Reimann Maja |
| 20. | Stelmaszyk Oliwia |
| 21. | Walachowska Nastazja |
| 22. | Waśko Franciszek |
| 23. | Zalisz Bartosz |